

MORLEY-IAS

Detección de Incendios

Flexibilidad de diseño y seguridad a tu medida

Presentación

La gama de producto de MorleyIAS ofrece la solución adecuada para cada riesgo. Equipos con prestaciones exigentes que incorporan los últimos avances tecnológicos.

Nuestros criterios de diseño se basan en las normativas vigentes y esencialmente en la dilatada experiencia en desarrollo de sistemas, contando con la total implicación en resolver los requerimientos de los usuarios e instaladores.

Nuestra visión de futuro nos hace ser referentes en el sector. Provocamos el cambio del concepto tradicional del sistema como mero avisador para tratarlo como un centro de gestión permanente de las diversas situaciones de emergencia, cuyas decisiones son vitales para la protección de las vidas y la continuidad de la actividad.

Nuestros sistemas simplifican el diseño, minimizan la instalación y resuelven la complejidad de las maniobras y actuaciones con entornos ágiles, prácticos y fáciles de usar.

Proporcionamos a nuestros clientes herramientas de análisis y diagnóstico de la instalación para facilitar la puesta en servicio y el mantenimiento del sistema así como programas para ayudar al cálculo y configuración del mismo.

MorleyIAS se engloba dentro del grupo Honeywell aportando calidad de servicio, recursos avanzados, soluciones especializadas, tecnología innovadora y profesionales dedicados a la detección de incendios con una gran vocación de servicio que hace de MorleyIAS la mejor elección.

Actualmente, estar conectados desde cualquier punto y en cualquier momento es una necesidad. Nuestros sistemas son punteros en ofrecer conectividad total. Hoy, con MorleyIAS, podrá enlazar todos sus centros remotos y controlarlos de forma centralizada o puntual, anticipándose a cualquier situación con total conocimiento de lo que ocurre y de cómo resolverlo.



Soluciones

Exigentes

Riesgos especiales en entornos industriales con polución resueltos con sistemas de aspiración FFAST; amplios volúmenes con elevada altura en centros logísticos o pavellones resueltos con detectores lineales analógicos MI-LPB2-S2I o barreras 6500R; protección de centros neurálgicos con detección incipiente mediante sensores láser MI-LZR; control de extinciones con elevadas exigencias mediante la central VSN-RP1R+ o protección de túneles mediante cable térmico son algunas de las soluciones especialmente diseñadas para protecciones complejas.

Especiales

Garantizar la evacuación del edificio mediante mensajes verbales en entornos hospitalarios, industriales o de pública concurrencia con sistemas de alarma por voz, como VARIODYN D1 de Honeywell y utilizar la pasarela MODBUS para la integración con el control de instalaciones del edificio y avanzar con el nuevo protocolo son el resultado de la constante evolución en MorleyIAS.

Centros distribuidos

Supervisar, controlar e intervenir de forma remota y en cualquier momento sobre pequeños edificios, locales, tiendas, delegaciones o sucursales es tan sencillo como proteger cada centro con una central de la nueva gama VISION-PLUS2 y conectarla a ethernet, una solución sencilla y económica, totalmente compatible, con un enorme potencial que cambia el concepto tradicional de que el sistema, si no hay presencia, no sirve. Mediante el módulo VSN-CRA-GSM, el propietario podrá recibir un mensaje SMS en su móvil alertándole de cualquier incidencia.

Aparcamientos

Protección de aparcamientos con sensores de humos, algo impensable para muchos por las falsas alarmas, pero resuelto por MorleyIAS con su gama de detectores ECO1000 que incorpora una cámara que compensa los efectos de la suciedad y mantiene estable al sensor, dotando de la seguridad precisa a este tipo de uso. También la detección de CO es esencial en este tipo de instalaciones donde MorleyIAS ha vuelto a innovar con el sistema VISION-PARK a dos hilos con información puntual de cada sensor.



Gama de productos



Sistema Analógico DX Connexion

Adecuado para instalaciones de tamaño mediano o pequeño, las centrales CONNEXION de 1, 2 y 4 lazos son la solución óptima cuando se precisa un sistema eficiente y competitivo.

Con funcionamiento "stand alone" o formando parte de un sistema en red y con amplias prestaciones de conectividad. Han sido diseñadas para que su uso sea muy sencillo e intuitivo, con teclado alfanumérico tipo móvil y un display gráfico de 240x64 píxeles "blue light", que aporta la información de forma clara y precisa. Mediante la ayuda guiada, con solo 3 pasos permite una rápida puesta en marcha dejando el sistema funcionando y operativo. La versatilidad de los paneles permite su montaje en pared, empotrado o en rack 19". Mediante 3 modos de funcionamiento especial en 14 franjas horarias semanales podemos adaptar el sistema a las necesidades específicas del edificio. El software de configuración MK-DXc (Connexion Tool) simplifica la configuración de la instalación, permitiendo realizar cálculos de consumo, de baterías, dimensiones de lazo y personalización del display gráfico con el logotipo de compañía.



Central de extinción VSN-RP1R+

Adecuada para protecciones de gran valor o riesgo elevado, controla y supervisa el disparo de agentes extintores. Diseñada cumpliendo todos los requisitos de la norma EN12094/1, con microprocesador doble con redundancia, con histórico de los últimos 450 eventos.

Dispone de leds indicadores de estado de sistema y visualizador con dos dígitos del tiempo de descarga e incorpora pulsador manual de extinción, letrero de gas disparado y llave para la selección del modo manual, automático o fuera de servicio.

Totalmente programable, incorpora circuitos de entrada para detectores convencionales, entrada para pulsador de paro o espera, pulsador manual y dispositivos de supervisión: presostato, baja presión, puertas abiertas y anulación mecánica.

Dispone de circuitos de salida para la indicación de las diferentes etapas del sistema, salida de sirenas con tres etapas: alerta, alarma, y extinción, letrero de gas disparado, doble circuito de extinción y circuitos para cierre de compuertas y señalización del estado del sistema.

Sistema Convencional VISION PLUS2

Adecuado para instalaciones pequeñas o medianas, la gama VISION PLUS2 está formada por centrales compactas de 4, 8 y 12 zonas con prestaciones únicas, pudiendo formar parte de un solo sistema o integrarse en un sistema general de control de varias instalaciones.

Aún siendo un sistema convencional y económico, la central cuenta con múltiples opciones de conectividad, pues dentro de la central se pueden incorporar: hasta 3 módulos de 4 relés, un módulo con un puerto RS-232, un módulo para conectar la central a una red Ethernet y comunicar todos sus eventos vía IP recibiendo remotamente en un PC con representación gráfica TG de cada edificio protegido y un módulo con un comunicador telefónico/módem bidireccional IP/GPRS para telegestión, telemantenimiento, envío de mensajes SMS a móvil y conexión a centrales receptoras de alarma (CRA) mediante protocolo Contact ID vía IP.



Sistema de detección de monóxido VISION PARK

Adecuado para la detección de CO en aparcamientos, facilita el ahorro de energía, simplifica el mantenimiento al conocer el estado individual de cada detector y minimiza la instalación al utilizar buses de dos hilos.

La gama se compone de centrales modulares de hasta 4 zonas con una capacidad de 16 detectores por zona.



Sistema Convencional VISION LT

Adecuado para pequeñas instalaciones, utiliza el mismo diseño de las VSN-PARK formando un conjunto ideal para la protección de aparcamientos.

A su sencillo uso, hay que unir unas prestaciones elevadas, con retardo de sirenas, función de pruebas para el mantenimiento por un solo operario y verificación de alarma.



Gama de productos



Sistema de Aspiración FFAST-LT

Adecuado para pequeños espacios de hasta 1.600m². es un sistema de detección de humo por aspiración diseñado según EN54-20 con una o dos entradas de tubería de muestreo.

La gama MI-FL permite ser integrado dentro del lazo analógico y la gama FLO1 no precisa ser conectada a una central analógica, por lo que le hace compatible con todas las centrales del mercado.

Basado en el muestreo del aire aspirado de la zona protegida mediante una red de tuberías, es idóneo para la detección en el interior de armarios electrónicos, cuadros eléctricos, cámaras frigoríficas, almacenes paletizados, falsos techos y suelos técnicos, atrios, edificios históricos, museos y todos aquellos lugares donde la protección con detectores puntuales es de difícil instalación, acceso o mantenimiento.



Detector lineal de humos 6500R

Adecuada para protecciones de lugares de gran altura y diáfanos.

La barrera convencional de detección de humo por reflexión de haz infrarrojo está formada por una unidad que integra el emisor y el receptor y un elemento reflector que no precisa cableado.

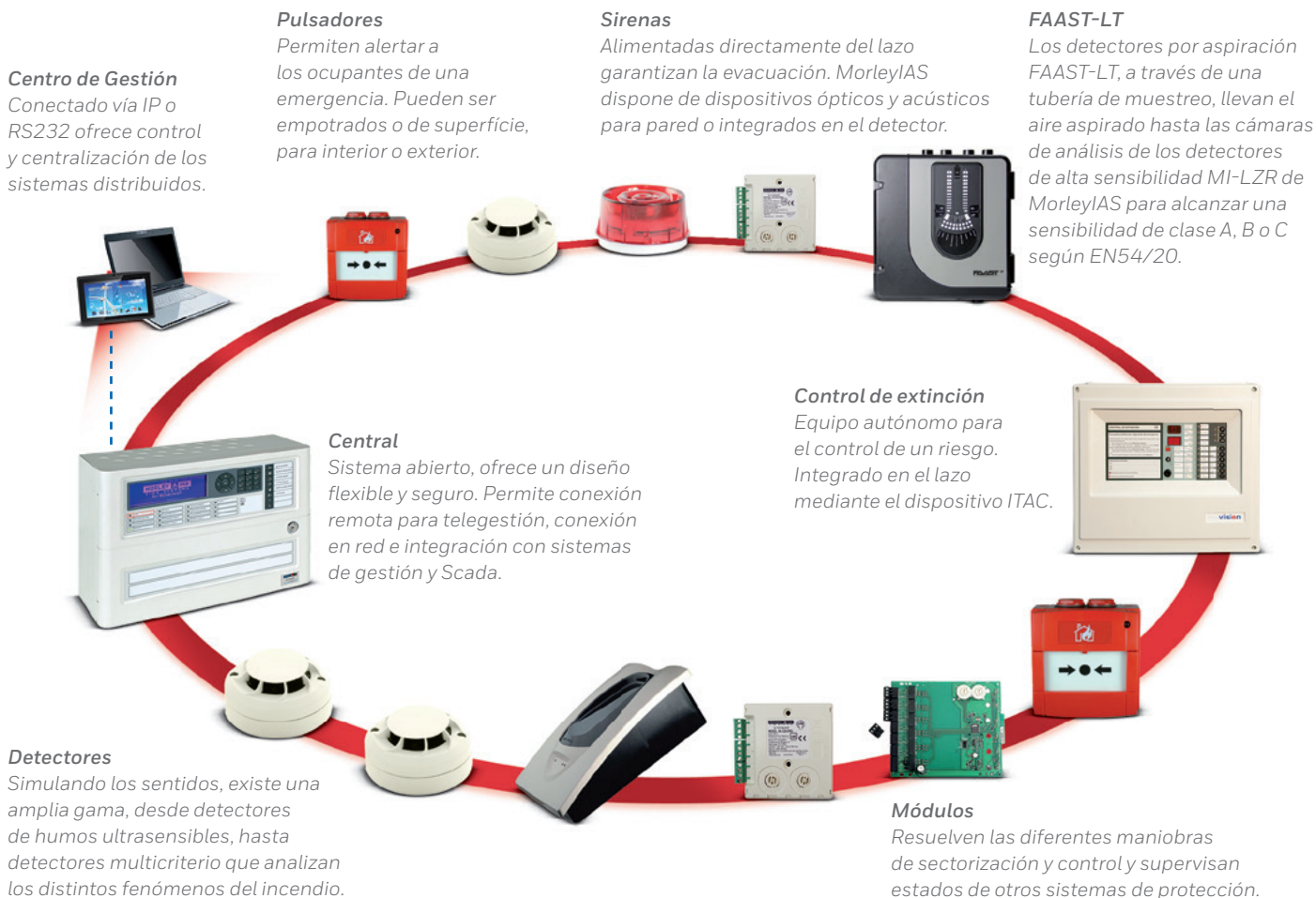
Ambas unidades deberán ir montadas en caras opuestas del área a proteger a una distancia de al menos 5m y hasta 100m como máximo.

De fácil alineación, indica el valor de la señal en dos displays de 7 segmentos. Incorpora compensación de suciedad, tres leds de estado visibles a 10m (rojo alarma, amarillo avería y verde parpadeante funcionamiento normal).

El elemento reflector incluido es para utilizar distancias de 10 a 70m, siendo necesario el kit de largo alcance 6500-LRK para distancias superiores.

Lazo analógico

Mediante dos hilos permite el enlace de 198 dispositivos en un circuito de hasta 2000 metros de longitud



Dispositivo de diagnóstico de alto rendimiento

POL-100 es una nueva herramienta portátil que permite medir y analizar los lazos del sistema analógico. Facilita la puesta en marcha de nuestros sistemas y, al mismo tiempo, puede ser de utilidad para los técnicos durante el proceso de mantenimiento. Permite el almacenamiento de datos en su memoria. Estos datos se pueden transferir a un ordenador mediante el puerto USB y exportarse posteriormente, por ejemplo, a un archivo Excel.

Sus características principales son:

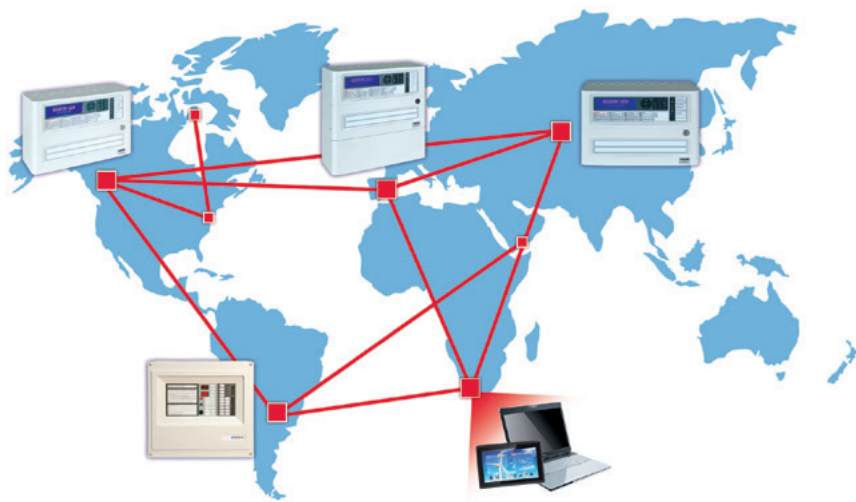
- Reducción notable de los costes de puesta en marcha y certificación.
- Gran agilidad en la identificación de fallos; minimiza tareas de mantenimiento y servicio técnico.
- Impacto en la percepción de profesionalidad y captación del equipo técnico.
- Equipo portátil y ligero, con baterías de gran capacidad, ideal para tareas en campo.
- Gran número de funciones de análisis que reducen los requisitos de instrumental (óhmetro, capacímetro, portátil, etc.).
- No requiere la instalación previa de la central de incendios.
- Gran pantalla LCD que proporciona información sobre el tipo de elemento (óptico, térmico, módulo de entrada o salida, etc.).
- Memoria interna para almacenar hasta 200.000 registros.



TotalLink

Las corporaciones y propiedades con infinidad de centros de trabajo, producción y comercio distribuidos a lo largo de toda la geografía de una comunidad autónoma o del estado acumulan un gran riesgo de incendios, que aumenta exponencialmente con su volumen. La supervisión de las instalaciones de detección y su mantenimiento exigen al responsable una gestión y seguimiento constante y, en muchos casos, compleja por falta de información.

Además, muchos de estos centros ocupan espacios en comunidades de vecinos y son colindantes con otros locales permaneciendo desatendidos gran parte del tiempo. Es entonces cuando el conato de incendio puede desembocar en siniestro. La posibilidad de que el incendio no sólo devaste el local sino que afecte a esos vecinos con efectos imprevisibles es muy grande. Así, si en condiciones normales el objetivo de cualquier sistema de detección de incendios es reducir el tiempo de reacción y así minimizar los daños, en este tipo de instalación debe ser una especial preocupación, no sólo la detección precoz, sino la transmisión rápida del incendio y la puesta en marcha inmediata del plan de emergencia. El factor tiempo es vital. Sólo reduciremos este factor si se dispone de información inmediata y precisa.



MorleyIAS dispone de la plataforma global TG que permite a la propiedad disponer, en sus propias instalaciones o en una CRA (central receptora de alarmas), de uno o más puestos donde centralizar todos los equipos instalados en edificios con sistemas analógicos DXc; en locales, supermercados o sucursales con sistemas convencionales VISION PLUS; o en centros de procesos de datos y archivos con sistemas de control de extinción VSN-RP1R+, permitiendo el control total de cada uno de ellos, identificando el estado del sistema y consiguiendo la actuación inmediata. De esta forma, se acortan los tiempos de actuación y se limita al máximo el alcance de los posibles daños. Al responsable de seguridad o patrimonio, le ofrece la garantía de que en todo momento los sistemas de detección están conectados y funcionando, sin sorpresas desagradables.

- Un único interface para todos los sistemas
- Tiempo mínimo de actuación
- Alcance de daños limitado
- Integración con SCADA mediante protocolo MODBUS
- Sistemas supervisados constantemente
- Investigación precisa del incendio
- Gestión remota de hasta 10.000 instalaciones
- Representación gráfica

Para más información:

www.morley-ias.es

Honeywell Life Safety Iberia

C/Pau Vila 15-19
08911 Badalona (Barcelona)
España

T: 902 03 05 45

E: infohlsiberia@honeywell.com

MIE-COM-1000 | Rev 03 | 09/16
© 2016 Honeywell International Inc.

Honeywell
MORLEY IAS
FIRE SYSTEMS